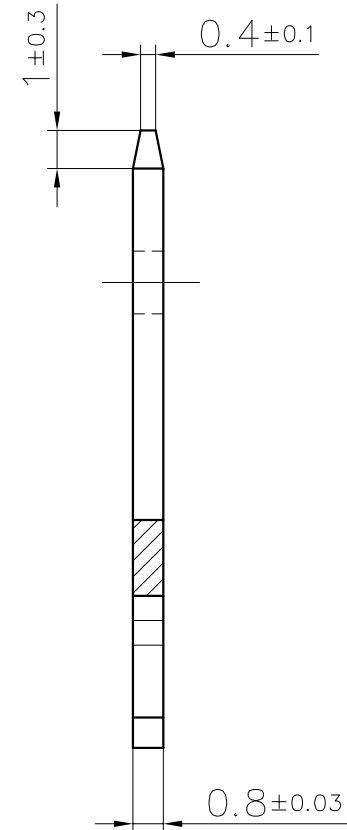
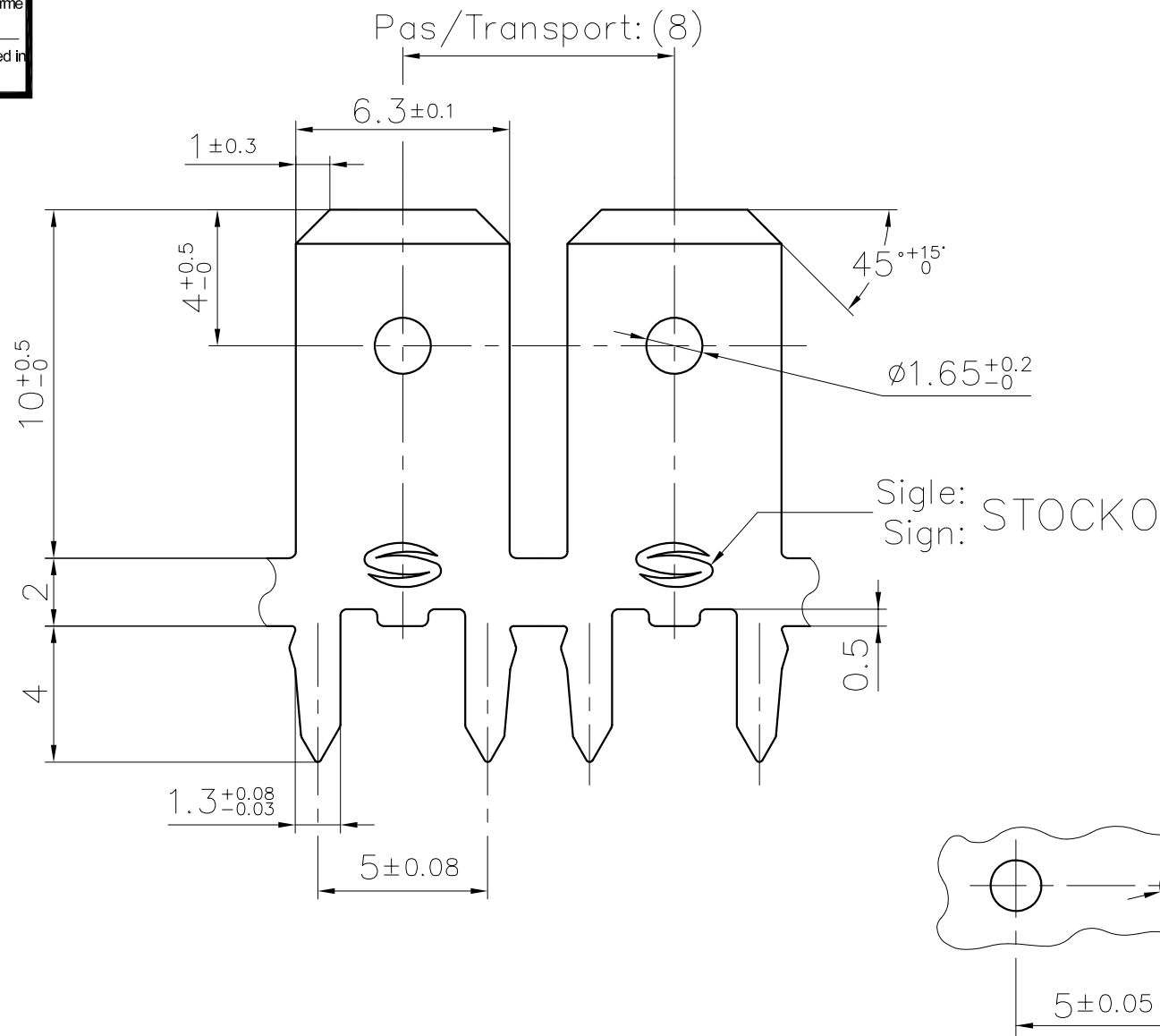


This drawing cannot be reproduced or communicated to third parties without our agreement, and remains our property. Violators may be subject to prosecution.

Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevenant s'expose à des poursuites.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E. Any mistake should be immediately reported to the engineering office.

Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification
The bearer of this copy will not be notified in case of changes

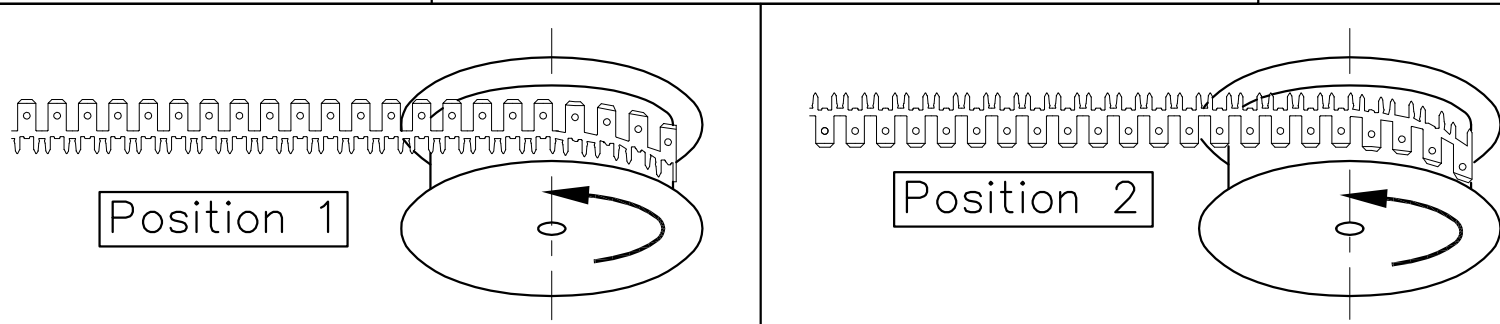


● Spécification de soudure: WN 30.117
Welding specification:

Matière/Material	Revêtement/Finish
Laiton/Brass	Etamé brillant / Schine Tin plated ●

() : Côte d'indication / Dimension indication

**PLAN CLIENT
CUSTOMER DRAWING**



Sens dévidement de la bobine de vente
Direction of transport of sale spools

					Cotes non tolérancées / tolerances unless otherwise specified		Norme : norm : -----	
					> 0 -> 6	± 0.15	Echelle : 5:1	
					> 6 -> 30	± 0.3	LANGUETTE	
					> 30 -> 100	± 0.45	TAB	
					> 0' -> 360'	± 5'		
3	MISE A JOUR SIGLE STOCKO	10.08 2022	P.F.		20 01	Date	Nom	
2	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H	J.B.Hi.		date	name	
1	MISE A JOUR	22.06 2004	R.F.	J.B.Hi.	Exécut. drawn.	18.09	JAOUEN	
Nr. No.	Modification modification	Date date	Nom name	Vérif. check	Approuvé approv.	18.09	ACKERMANN	Remplace : replace ;

STOCKO CONTACT ANDLAU	Désignation article / part description	Format : size
	RMB 6006.002 P 1,3-6,3	A3
UNE ENTREPRISE DU GROUPE WIELAND		

Projet: 100081.20