

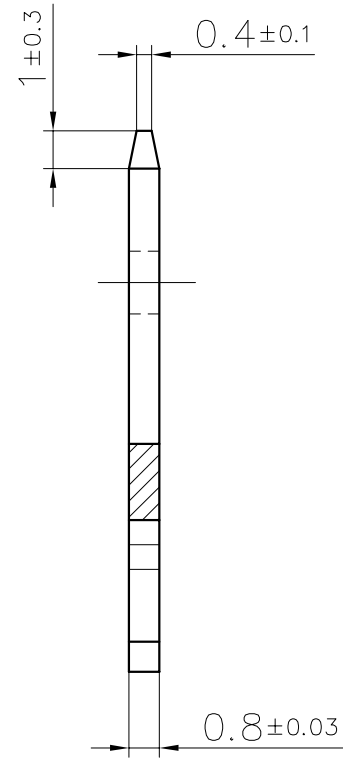
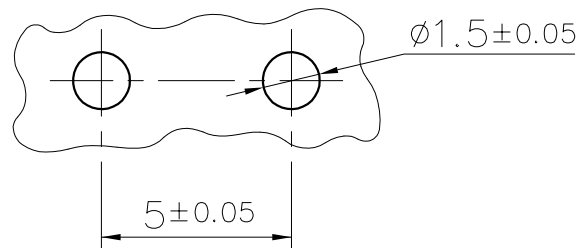
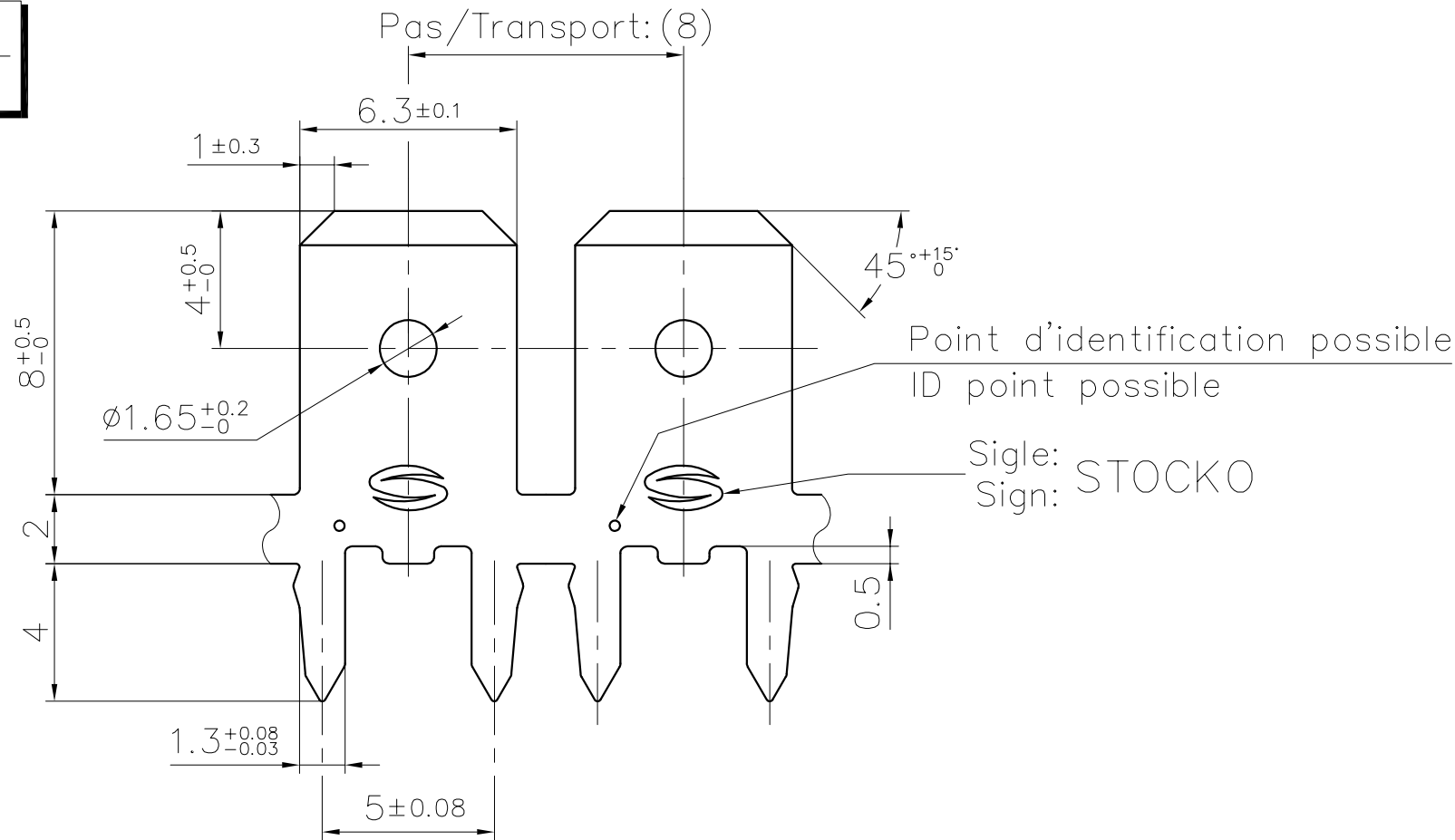
This drawing cannot be reproduced or communicated to third parties without our agreement, and remains our property. Violators may be subject to prosecution.

Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevenant s'expose à des poursuites.

Toute erreur est à signaler de suite au B.E.
Any mistake should be immediately reported to the engineering office.

Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification

The bearer of this copy will not be notified in case of changes

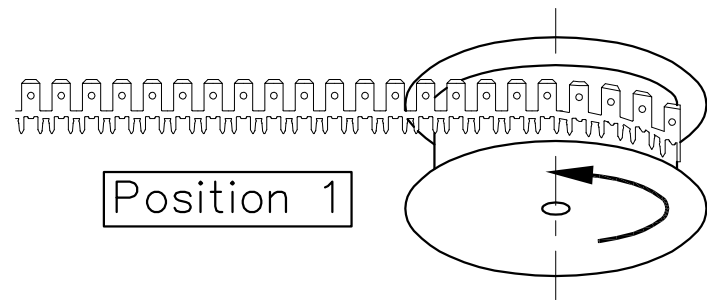


- Spécification de soudure:
Welding specification: WN 30.117
- ▲ Spécification de soudure:
Welding specification: WN 30.118

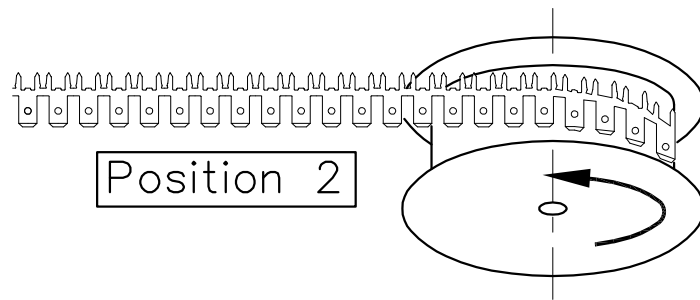
() : Côte d'indication/
: Dimension indication

PLAN CLIENT
CUSTOMER DRAWING

Matière/Material	Revêtement/Finish
Laiton/Brass	Etamé brillant / Bright Tin plated ●
	Etamé mat / Matte Tin plated ▲



Position 1



Position 2

Sens dévidement de la bobine de vente
Direction of transport of sale spools

10	MISE A JOUR TRADUCTION REVETEMENT	08.04 2025	Y.F.		Cotes non tolérancées tolerances unless otherwise specified		Norme : norm : -----
9	MISE A JOUR SIGLE STOCKO	10.08 2022	P.F.	A.D.	> 0 -> 6	± 0.15	Echelle : scale : 5:1
8	Supprimer variante Laiton Naturel	04.04 2022	P.F.	A.D.	> 6 -> 30	± 0.3	LANGUETTE TAB
7	RAJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	13.07 2016	AD	J.B.Hi.	> 30 -> 100	± 0.45	
6	MODIFICATION SPECIFICATION DE SOUDURE	02.06 2016	S.H.	J.B.Hi.	> 0° -> 360°	± 5°	
5	AJOUT POINT D'IDENTIFICATION	30.05 2012	F.Zi.	J.B.Hi.	19 94	Date date	Nom name
4	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H.	J.B.Hi.	Exécut. drawn.	28.03	EBERHARD
Nr. No.	Modification modification	Date date	Nom name	Vérif. check	Approuvé approved	28.03	GOTTSMANN
STOCKO CONTACT ANDLAU		Désignation article / part description					
STOCKO		RMB 6006 P 1,3-6,3					
UNE ENTREPRISE DU GROUPE WIELAND							
Remplace : replace : Même plan du 15.10.76							Format : size : A3