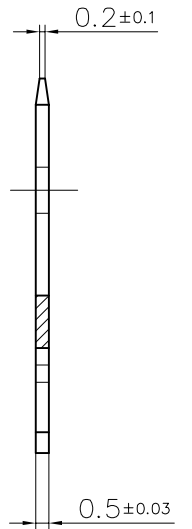
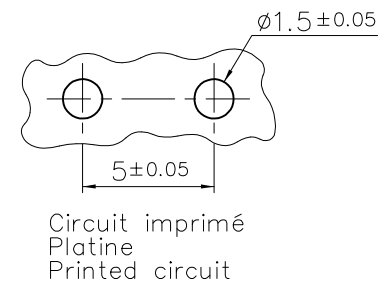
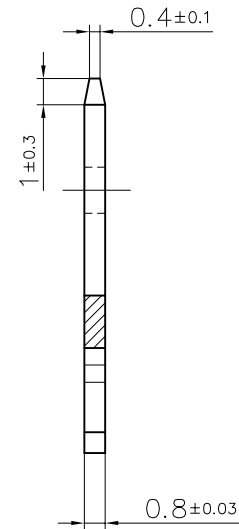
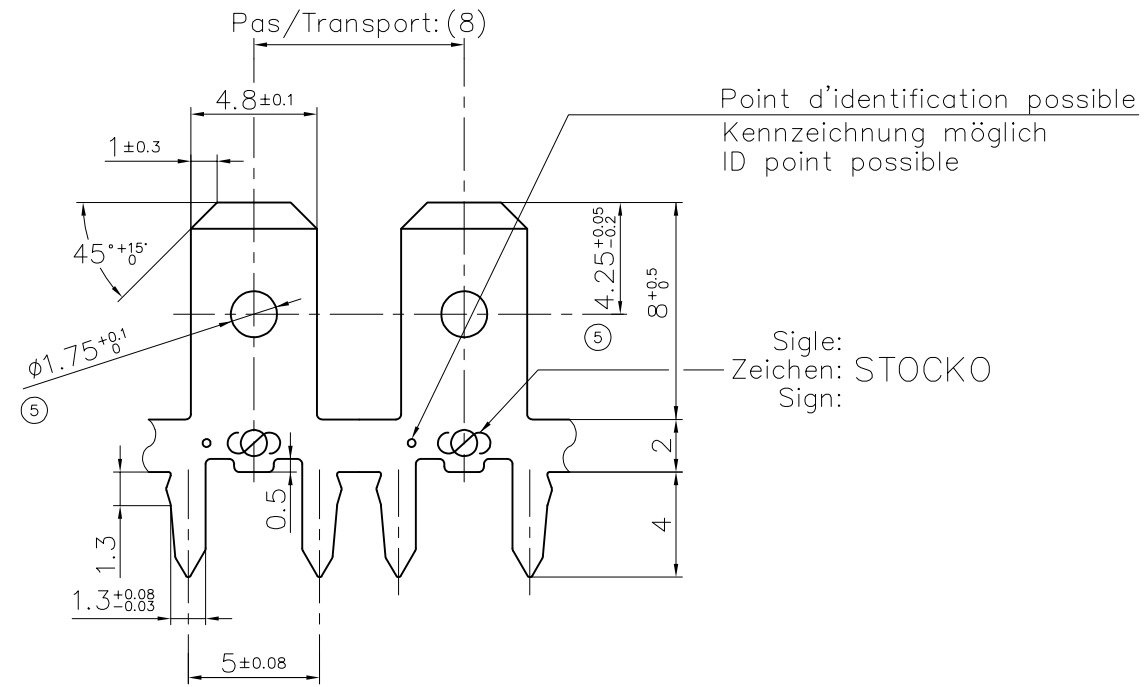


Ce dessin ne peut être reproduit ni communiqué à des tiers sans notre accord, et reste notre propriété. Tout contrevient s'expose à des poursuites.
 Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden und bleibt unser Eigentum. Zuwiderhandlung ist strafbar.
 Toute erreur est à signaler de suite au B.E.
 Zeichnungsuntimmigkeiten sind sofort der EW zu melden.

Le détenteur de cette copie ne sera pas informé en cas de modification
 Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt
 The bearer of this copy will not be notified in case of changes

Ce document est la propriété de STOCKO CONTACT et ne peut être reproduit ou communiqué sans son accord écrit.
 Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor.
 All rights reserved in respect of this document.



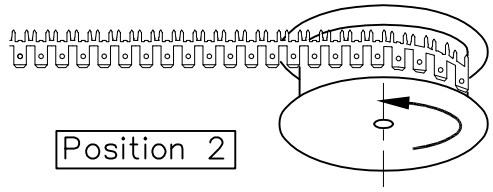
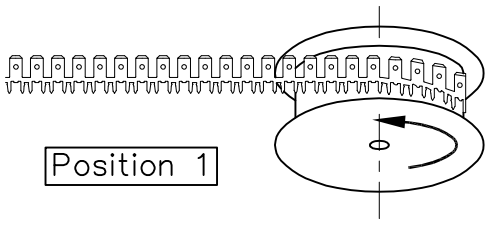
RMB 6008 P 1,3-4,8

RMB 6008.001 P 1,3-4,8

Pour autres informations voir:
 Für anderen Angaben sehe:
 For missing information see:
 RMB 6008 P 1,3-4,8

SFA

Destinataires	Nbre
Verteilung	
Service	Anz.
Abteilung	
SBM	1
SUK	1
HEL	1
SCC	1



Sens dévidement de la bobine de vente
 Laufrichtung von der Verkaufspule
 Direction of transport of sale spools

● Spécification de soudure:
 Lötbarkeitsdaten: WN 30.117
 Welding specification:

▲ Spécification de soudure:
 Lötbarkeitsdaten: WN 30.118
 Welding specification:

PLAN CLIENT
KUNDENZEICHUNG
CUSTOMER DRAWING

Matière/Material	Revêtement/Veredlung/Finish			
	Naturel Blank Unplated	Etamé mat Matt Verzinkt Matte Tin plated	Etamé brillant Glänzend Verzinkt Shine Tin plated	Nickelé Vernickelt Nickel plated
Laiton/Messing/Brass	X	X	X	-

9	RAJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	03.04 2018	G.W.		Untol. Maße Cotes non tolérancées	zul. Abw. Tol. autoris.	±	Norm : -----
8	MODIFICATION SPECIFICATION DE SOUDURE	02.06 2016	SH	J.B.HI.	> 0 bis/à 6	0.15		Norme : -----
7	AJOUT POINT D'IDENTIFICATION	30.05 2012	F.Zi.	J.B.HI.	> 6 bis/à 30	0.3		Maßstab: Echelle : 5:1
6	AJOUT SPECIFICATION DE SOUDURE	11.01 2012	S.H	J.B.HI.	> 30 bis/à 100	0.45		
5	Suite à projet 108087.0102 = Adapté tolérances + cotes du trou de verrouillage selon les E.I.	20.08 2008	R.F.	A.D.	19 05 Date	Name Nom		
4	MISE A JOUR	30.06 2004	R.F.	J.B.HI.	Gep. Vérif.	07.03 Date		Ersatz für : Plans séparés Remplace : -----
Nr. N°	Änderung Modification	Datum Date	Name Nom	Gep. Vérif.	Gen. Approuv.	07.03 Date		Ersatz durch : ----- Rempl. par : -----
Artikelbezeichnung / Désignation article		RMB 6008 P 1,3-4,8 RMB 6008.001 P 1,3-4,8						
Referenz-Nr. N° référence		Artikel-Nr. / N° article						
STOCKO				1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17				