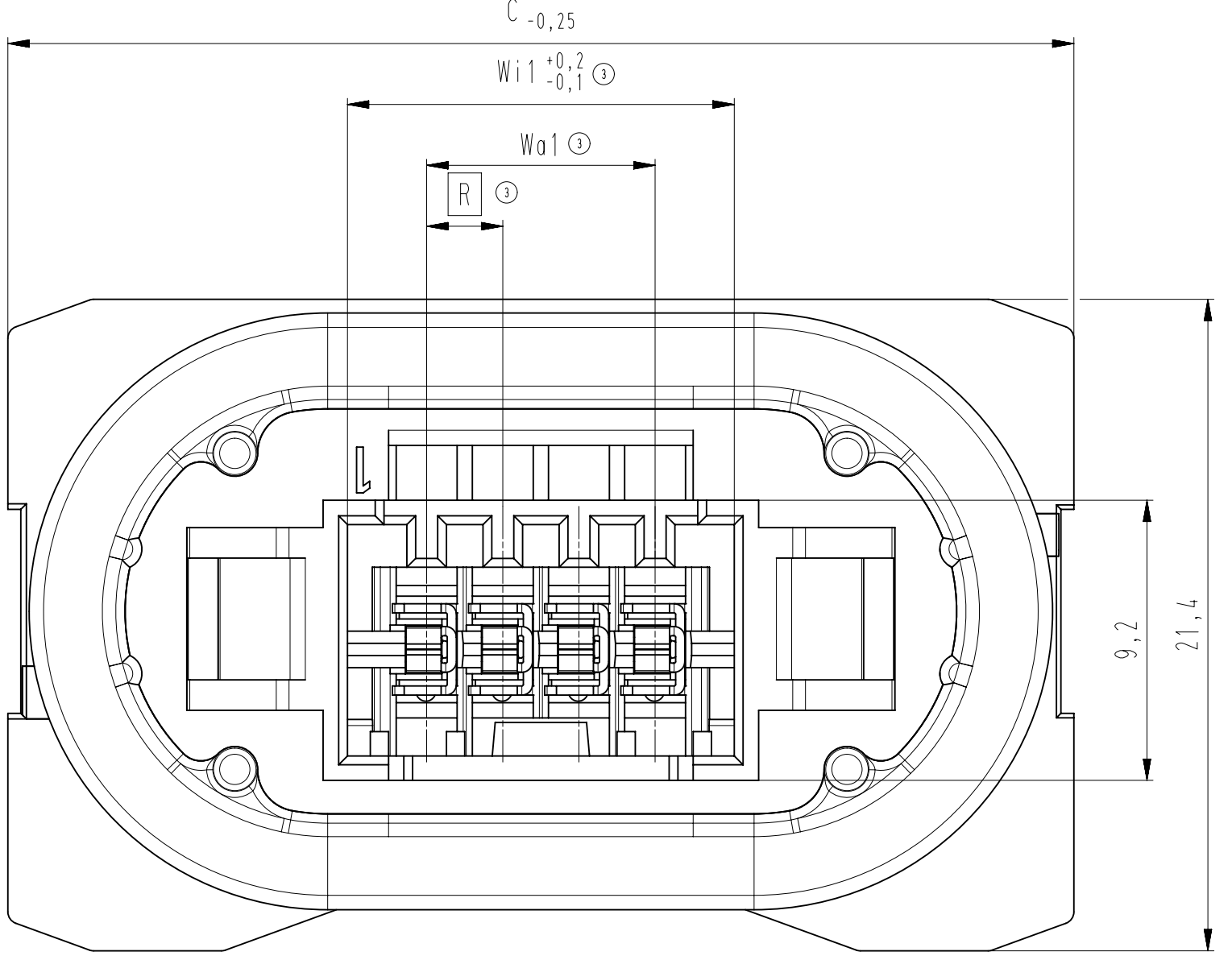
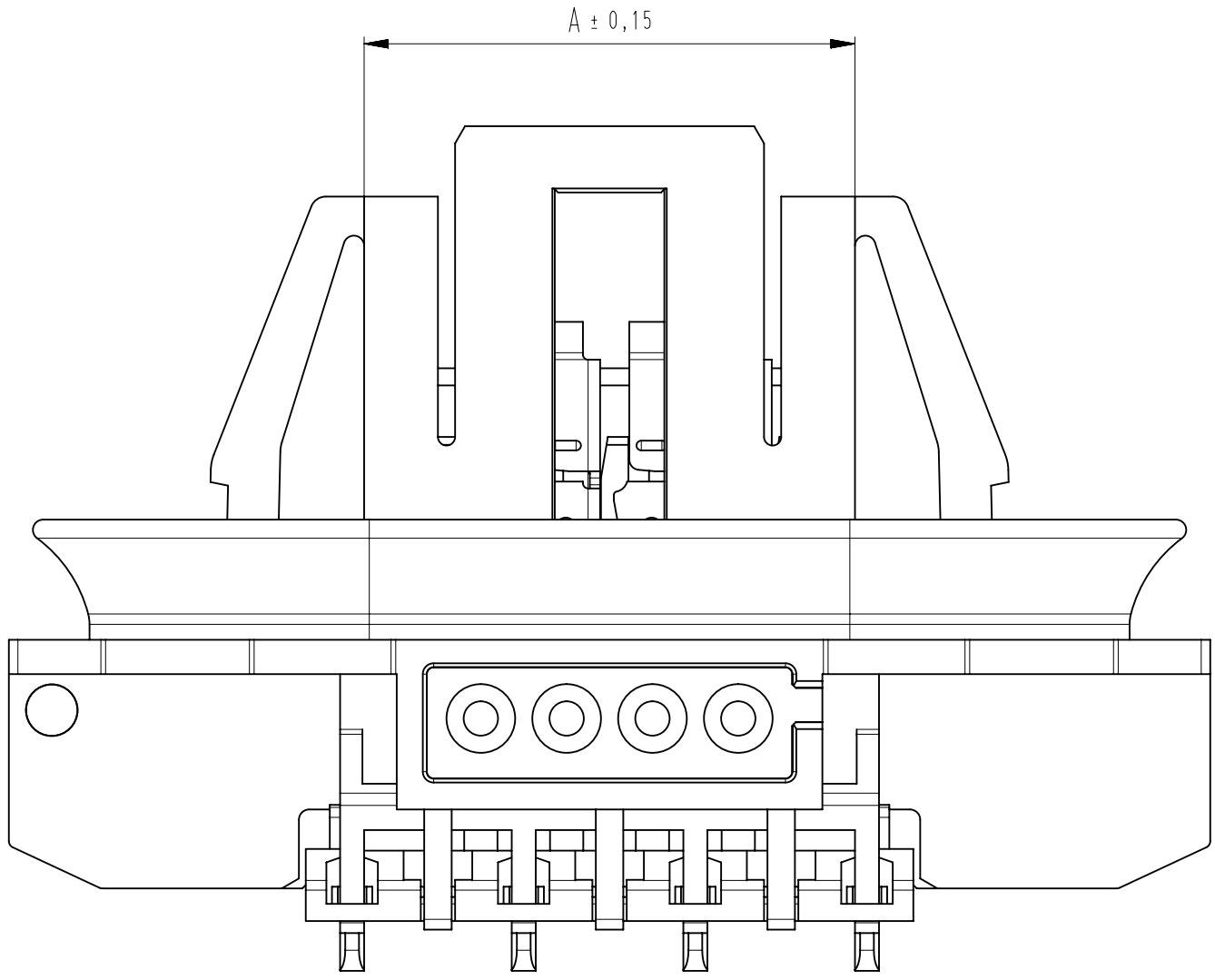
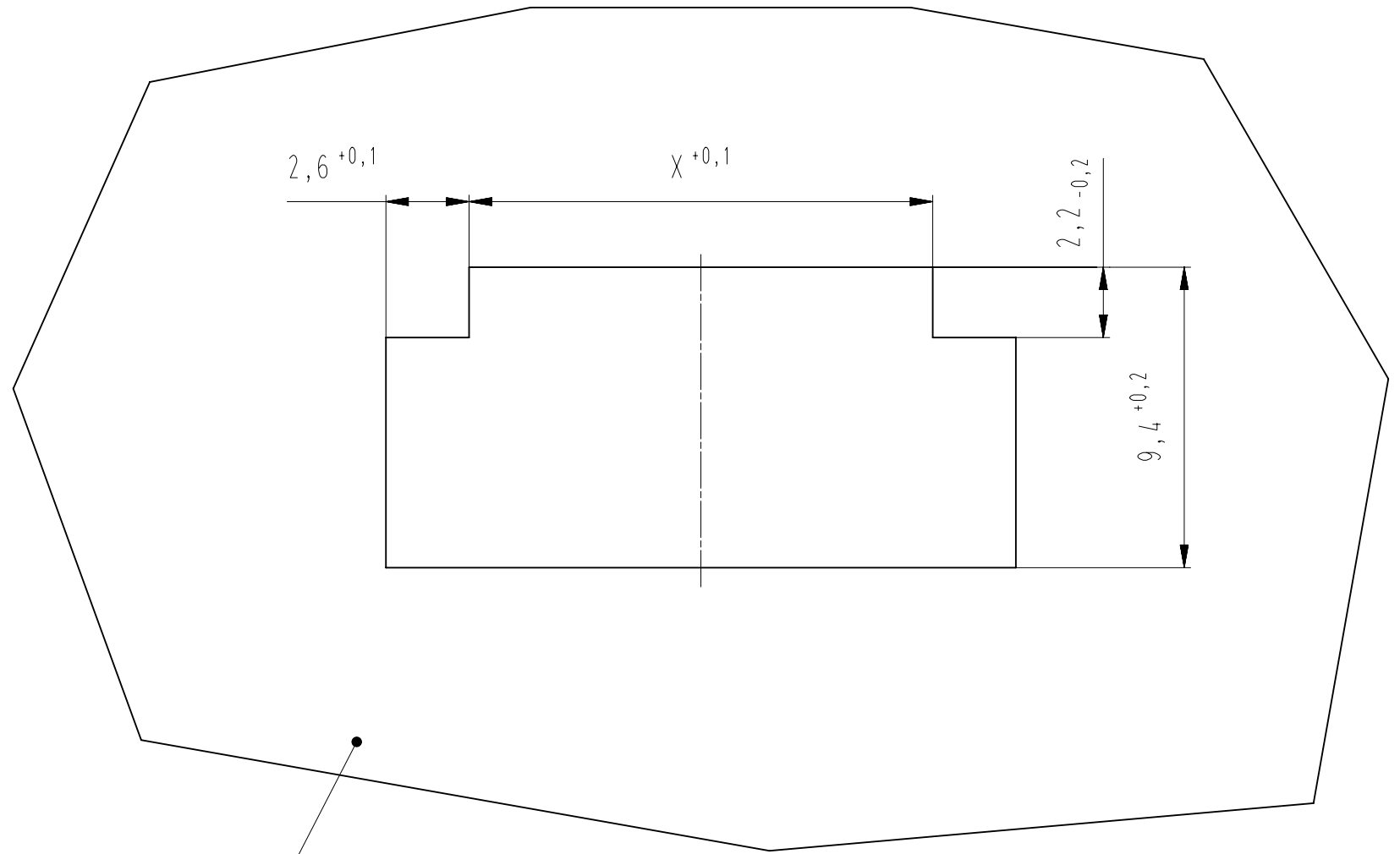


Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch Dritten Personen
weitergegeben werden. Weitergabe oder Nachdruck ohne unsere Genehmigung ist ausdrücklich
verboten. Any reproduction, distribution or further disclosure of this drawing without our written
consent is prohibited. Any use of this drawing without our written consent is prohibited. Violation is punishable.
Technische Änderungen vorbehalten. Technical changes reserved. All rights reserved. No part of this drawing
may be reproduced without our written consent. No part of this drawing may be reproduced without our written consent.

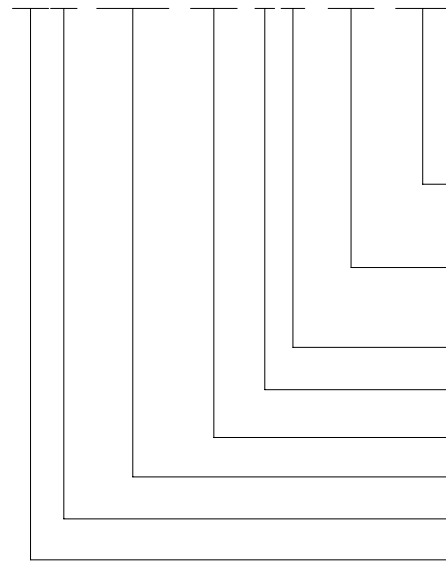


Schottwandausschnitt:
Cut-out-geometry panel:



Beispiel Artikelbezeichnung:
Exemple part description:

MSVV 7352-004-W00-CCC-DDD



- Material und Farbcode Dichtkomponente
material and colour code seal
- Material und Farbcode Hartkomponente
material and colour code hard component
- Abart / variant
- Kontaktcode / contact code
- Polzahl / no. of poles
- Artikel-Nr. / part no.
- Verpackungscode / packaging code
- Alpha-Teil der Artikelbezeichnung
alpha part of the part description

-VV-			
Verpackungscode / packaging code			
VV	Verpackungsart / packaging	Bemerkung / remark	
MP	Magazinspaket / magazine parcel	WN 50.226	

-W-			
Kontaktcode / contact code			
Kabel- querschnitt cable section	Kontakt- Artikel-Nr. contact designation	Material material	Vereinfachung refinement
0 0,22/0,35 mm²	RVB 8259	CuSn	Sn

-CCC-	
Material und Farbcode material and colour code	
Bauteil: glühdrahtbeständig (GWT 750 °C) component: glow wire resistant (GWT 750 °C) Testing acc. to IEC 60695-2-11 Beurteilung nach IEC 60335-1 (Flamme kürzer 2 s) Material UL-gelistet, Artikel conform to permission Material UL-listed, article conform to permission	
Leergehäuse / housing: MM 7352-... PAGG-GF25	
Code-Nr. code no.	Farbe / colour
siehe Montagetafel see assembly chart	

-DDD-	
Material und Farbcode material and colour code	
Leergehäuse / housing: MM 7352-... TPE	
Code-Nr. code no.	Farbe / colour
siehe Montagetafel see assembly chart	

Polzahl n	A	Wa1	W1	C	X
3	11,8	5	10,2	32,5	12
4	14,3	7,5	12,7	35	14,5
5	16,8	10	15,2	37,5	17
6	19,3	12,5	17,7	40	19,5
7	21,8	15	20,2	42,5	22
8	24,3	17,5	22,7	45	24,5
9	26,8	20	25,2	47,5	27
10	29,3	22,5	27,7	50	29,5
11	31,8	25	30,2	52,5	32
12	34,3	27,5	32,7	55	34,5
13	36,8	30	35,2	57,5	37
14	39,3	32,5	37,7	60	39,5
15	41,8	35	40,2	62,5	42

Gegenstecker ECO-TRONIC
mating connector ECO-TRONIC

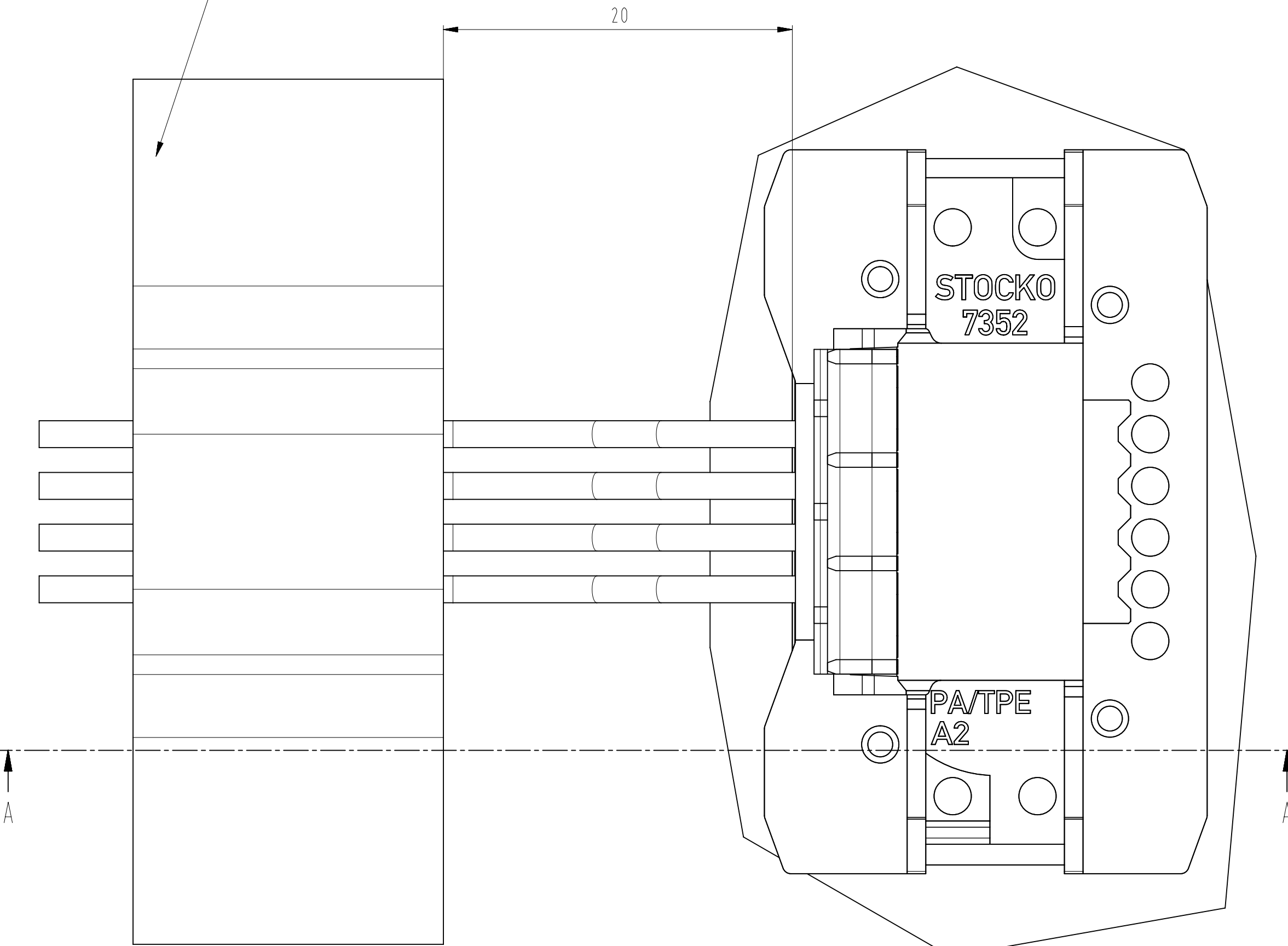
Bitte beachten Sie auch die Verarbeitungsempfehlungen, die nicht auf dieser Zeichnung vermerkt sind!
Please also respect the processing recommendations that are not mentioned on this drawing!

Verarbeitungsempfehlung:

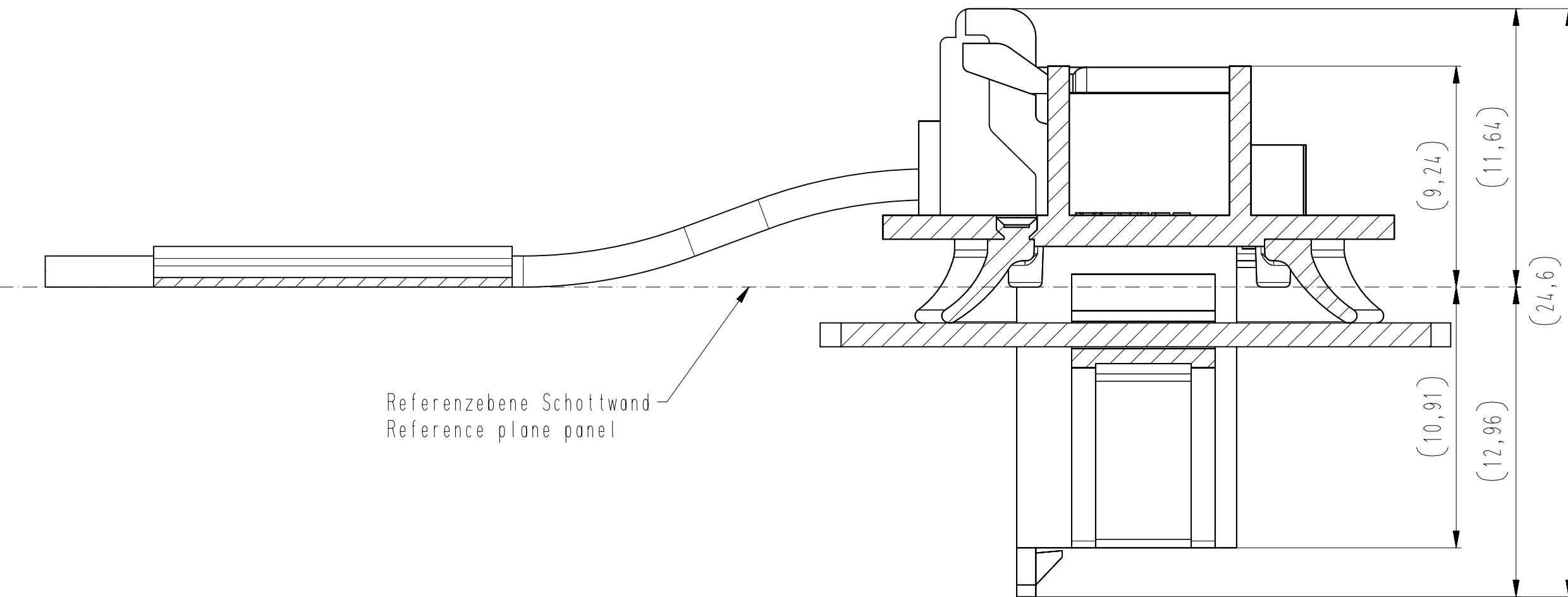
Die Leitungen müssen gerade aus dem Steckverbinder herausgeführt und an dargestellter
Position z.B. mit einem geeigneten Klebebandstreifen fixiert werden!

Processing recommendation:

The wires have to be arranged in a straight line to the chamber and have to be fixed at
the shown position e.g. with an appropriate tape!



A-A



Referenzebene Schottwand
Reference plane panel

n = Polzahl / no. of poles
R = 2,5
Wa1 = (n-1)xR
W1 = [(n-1)xR+5]

STOCKO CONTACT				STOCKO CONTACT			
Ein Unternehmen der Wieland Gruppe				Ein Unternehmen der Wieland Gruppe			
Entwicklung Hellenhof				Entwicklung Hellenhof			
Projekt-Leiter / controller J.S.				Projekt-Leiter / controller J.S.			
Kundenzeichnung / customer drawing				Kundenzeichnung / customer drawing			